

Strojírenský zkušební ústav, s.p., autorizovaná osoba 202
Hudcova 424/56b, Medlánky, 621 00 Brno, Česká republika

Rozhodnutí o autorizaci č. 2/2023 ze dne 1. 3. 2023

CERTIFIKÁT VÝROBKU

č. 202/C5/2023/B-02094-23-rev. 1

V souladu s ustanovením § 5 odst. 2 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb., nařízení vlády č. 215/2016 Sb. a nařízení vlády č. 119/2024 Sb. autorizovaná osoba potvrzuje, že u stavebního výrobku

Systémové tvarovky a trubky pro vodu

typové označení: viz 2. až 19. strana

varianty: viz 2. až 19. strana

distributor: SLJ s.r.o.
Šámalova 748/107
615 00 Brno - Zábrdovice
Česká republika

identifikační číslo: 29281105

výrobce: SANHA GmbH & Co. KG
Im Teelbruch 80
D-45219 Essen
GERMANY

přezkoumala podklady předložené distributorem, provedla počáteční zkoušku typu výrobku na vzorku a posoudila způsob kontroly výrobků distributorem a zjistila, že uvedené výrobky splňují požadavky související se základními požadavky výše uvedeného nařízení vlády stanovené technickými předpisy a stavebním technickým osvědčením č. 202-STO-B-01077-23-rev. 1 ze dne 2025-09-12 vydaným autorizovanou osobou č. 202 s platností omezenou do 2028-12-10 a že způsob kontroly výrobků odpovídá příslušné technické dokumentaci a zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené shora uvedenými technickými předpisy a uvedeným stavebním technickým osvědčením a odpovídaly technické dokumentaci podle § 4 odst. 3 výše uvedeného nařízení vlády.

Nedílnou součástí tohoto certifikátu je závěrečný protokol č. 30-17971/MZ ze dne 2025-09-26 který obsahuje závěry zjišťování, ověřování, výsledky zkoušek a základní popis certifikovaného výrobku, nezbytné pro jeho identifikaci.

Tento certifikát byl poprvé vydán 2025-09-30 a zůstává v platnosti po dobu, po kterou se požadavky stanovené technickými předpisy a stavebním technickým osvědčením, na kterém byl uveden odkaz, nebo způsob kontroly výrobků distributorem výrazně nezmění, nebo pokud autorizovaná osoba tento certifikát nezmění nebo nezruší.

Autorizovaná osoba provádí nejméně jedenkrát za 12 měsíců dohled nad řádným fungováním kontroly výrobků u distributora podle ustanovení § 5 odst. 5 výše uvedeného nařízení vlády, odebírá vzorky výrobků, provádí jejich zkoušky a posuzuje, zda vlastnosti výrobků odpovídají technickým předpisům a stavebnímu technickému osvědčení. O vyhodnocení dohledu vydá autorizovaná osoba zprávu, kterou předá distributorovi.

Brno, dne 2025-09-30



Ing. Aleš Ondárek
představitel autorizované osoby



Tvarovky NiroSan® Industry (série 18000) jsou určeny pro rozvody vody, která není určena pro lidskou spotřebu (podle Vyhlášky Ministerstva zdravotnictví č. 409/2005 Sb.), stlačeného vzduchu a vysokoteplotních aplikací.

Nejvyšší provozní tlak: 16 bar (1,6 MPa)
 Nejvyšší dovolená teplota: od -20 °C do +160 °C
 Materiál tvarovek: nerezová ocel 1.4404 (AISI 316L) - lisovací tvarovky
 nerezová ocel 1.4408 (Gr.CF8M) - závitové díly
O-kroužek: FKM (červené barvy), model FKM 70

Název	Typ	Rozměr
Oblouk 90° s konci na vnitřní a vnější lisování	18001A	15 až 108
Oblouk 90° prodloužený s konci na vnitřní a vnější lisování	18001L	15 až 54
Oblouk 90° s konci na vnitřní lisování	18002A	15 až 108
Oblouk 90° s koncem na vnitřní lisování a s převlečnou maticí	18002M	15x3/4 až 28x11/4
Oblouk 90° s konci na vnitřní lisování a s vnitřním závitěm	18002G	15x1/2 až 35x11/4
Oblouk 45° s konci na vnitřní a vnější lisování	18040	15 až 108
Oblouk 45° s konci na vnitřní lisování	18041	15 až 108
Přemostňovací oblouk s konci na vnitřní lisování	18085	15 až 28
Koleno 90° s konci na vnitřní lisování	18090	22 až 28
Koleno 90° s konci na vnitřní lisování a s vnitřním závitěm	18090IG	15x1/2 až 35x11/4
Koleno 90° s konci na vnitřní lisování a s vnějším závitěm	18092AG	15x1/2 až 54x2
Oblouk 90° s konci na vnitřní lisování a s vnějším závitěm	18002AG	15x1/2 až 54x2
T-kus s konci na vnitřní lisování	18130	15 až 108 18x15x15 až 108x88,9x108
T-kus – přechodový s konci na vnitřní lisování a s vnitřním závitěm na vývodu	18130G	15x1/2x15 až 108x2x108
Nátrubek, redukovaný s konci na vnitřní lisování	18240	18x15 až 28x22
Redukce s konci na vnitřní a vnější lisování	18243	18ax15 až 108ax88,9
Přechodová vsuvka s konci na vnitřní lisování a vnějším závitěm	18243G	15x3/8 až 108x4
Nátrubek s konci na vnitřní lisování	18270	15 až 108
Přechodový nátrubek s konci na vnitřní lisování a s vnitřním závitěm	18270G	15x1/2 až 54x2
Nátrubek (bez zarážky) s konci na vnitřní lisování	18270S	15 až 108
Přechodová vsuvka s koncem na vnější lisování a přechodem pro springlery	18250	28x33,7 až 108x114
Víčko s koncem na vnitřní lisování	18301	15 až 108
Kompenzátor – axiální s konci na vnitřní lisování	18872	15 až 108
Šroubení s převlečnou maticí (nerez) těsnící naplocho s těsněním Centellen a oběma konci navnitřní lisování	18330	15 až 54
Šroubení těsnící naplocho s koncem na vnitřní lisování a s vnitřním závitěm mosaz	18330G	15x1/2 až 54x2
Šroubení těsnící naplocho s koncem na vnitřní lisování a s vnitřním závitěm nerez	18330GMVA	15x1/2 až 54x2
Šroubení těsnící naplocho s koncem na vnitřní lisování a s vnějším závitěm mosaz	18333G	15x1/2 až 54x2
Šroubení těsnící naplocho s koncem na vnitřní lisování a s vnějším závitěm nerez	18333GMVA	15x1/2 až 54x2
Nátrubek s převlečnou maticí naplocho a s koncem na vnitřní lisování	18359M	15x1/2 až 54x23/8
Nástěnné koleno s dvoukřídlou přírubou s konci na vnitřní lisování a s vnitřním závitěm	18472G	15x1/2 až 28x1
Příruba s lisovací koncovkou PN 10/16	18-VA-PF	DN 12/15 až DN 100/108

